

Tec Alloy 20

AWS A5.9/A5.9: ER 320 LR ASME SFA-A5.9: ER 320 LR

Propriedades

Vareta inoxidável com aspecto brilhante, superfície ultra limpa de base ferro e liga austenítica com excelente resistência à corrosão.

Aplicações

Basicamente para soldagem de ligas 20, como Tanques, tubulações de processo, trocadores de calor para a indústria de processamento químico e dessulfuração de gases de combustão química.

Composição Química Típica do depósito de solda %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb+Ta	S	P	Cu
0.020	1.5	0.10	19.0	34.0	2.5	0.30	0.02	0.015	3.5

Propriedades Mecânicas Típicas do depósito de solda (Temperatura do Teste 20 °C)

Resistência à Tração MPa	Limite de escoamento MPa	Alongamento %	Resistência ao Impacto Charpy -J
590	400	35	-

Parâmetros para Soldagem Recomendados (DC -)

Ø mm	1.00 x 1000	1.20 x 1000	1.60 x 1000	2.00 x 1000	2.50 x 1000	3.25 x 1000
Embalagem	-	-	4,54 kg	-	4,54 kg	4,54 kg
Corrente (A)	-	-	80-120	-	120-130	150-200
Tensão (V)	-	-	9-13	-	15-18	17-20

Gás de proteção Argônio puro (99,95%). Vazão de gás (4-8 l/min.).

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1